

Barriera d'aria LWT

Il sistema innovativo per camion frigorifero



Isolamento termico per camion frigorifero

La tecnologia LWT rispetta in maniera ideale l'ordinanza legislativa, la quale prevede la garanzia di un condizionamento continuo senza spezzare la catena del freddo. In questo senso la barriera d'aria LWT, installata in un camion frigorifero, comporta numerosi vantaggi:

Netto rallentamento dell'aumento di temperatura nella cella frigo aperta;

Miglioramento della qualità dei prodotti grazie alla continuità della catena del freddo, di conseguenza riduzione al minimo di merce avariata;

Sistema completamente automatico senza ostacoli per il carico – scarico;

Rispetto delle norme igieniche;

Sistema semplice, sicuro e privo di manutenzione;

Risparmio energetico grazie alla migliore resa dell'impianto di refrigerazione;

Ingombro minimo dell'impianto (eventualmente è possibile l'adattamento all'interno dello strato isolante della cella);

Adatto anche per multicelle;